



位置決めピン 大頭テーパタイプ -内ねじ・P・L・B寸指定-

# 定位销 大头锥角型

-内螺纹型・P・L・B尺寸指定型-



CAD数据文件夹名: 21\_Locating\_Pins

■特长: 可自由指定大头锥角・内螺纹型的各部分尺寸。

请按照选型步骤①~⑤选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (1Type · 2No.)	3P	4L	5B
	FPBTA10	P11.01	L12	B6.4
	SFPBTD12T	P13.97	L13	B5



Type		材质	表面处理	硬度
圆型	多棱型			
FPBTA	FPBTD	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GFPBTA	GFPBTD	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV
CFPBTA	CFPBTD	相当于9Cr18(SUS440C)	-	淬火硬度50~55HRC
SFPBTA	SFPBTD	SUS304	-	-

如对于防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

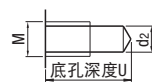
■D尺寸公差

No.	D	g6
6	6	-0.004 -0.012
8 · 8T	8	-0.005
10 · 10T	10	-0.014
12 · 12T	12	-0.006
13 · 13T	13	-0.017
16 · 16T	16	-0.007
20 · 20T	20	-0.020

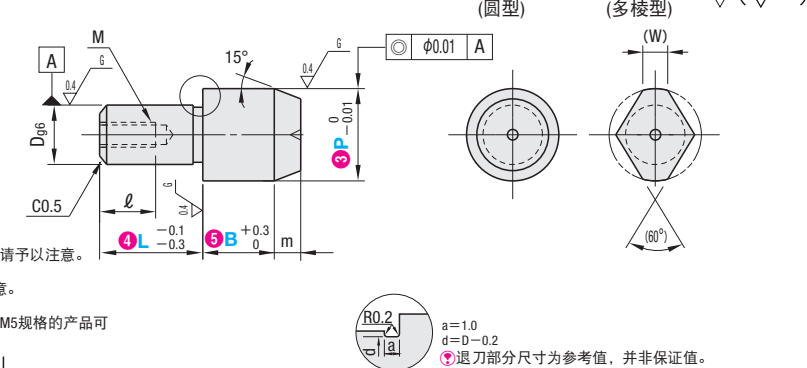
- 相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
- 底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请注意。  
(底孔深度参阅下表)
- 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请注意。  
(底孔深度参阅下表)
- 如果施加4.6N·M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M4	M5	M6	M8
底孔直径d2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
底孔深度U	9.5	12	14.5	17	21



底孔深度为参考值。



退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

型式	①Type	②No.	④L 指定单位1mm		⑤B 指定单位0.1mm	m	D	M (粗牙螺纹)	ℓ	(W)
			圆型	多棱型						
<圆型> FPBTA GFPBTA CFPBTA SFPBTA	<多棱型> FPBTD GFPBTD CFPBTD SFPBTD	6	6~12	9~12	1.5~15.0 (12.0)	3	6	M3	5	3
		8	8~16	12~16	1.5~30.0 (15.0)	4	8	M5	8	3.5
		8T	6~16	12~16	1.5~30.0 (15.0)	4	8	M4	6	3.5
		10	10~20	12~20	3.0~30.0 (20.0)	4	10	M5	8	4
		10T	6~16	12~16	3.0~30.0 (20.0)	4	10	M4	6	4
		12	12~24	12~24	3.0~30.0 (20.0)	4	12	M5	8	5
		12T	8~18	12~18	3.0~30.0 (20.0)	4	12	M4	6	5
		13	13~26	14~26	5.0~30.0 (20.0)	4	13	M8	10	5.5
		13T	8~20	14~20	5.0~30.0 (20.0)	4	13	M6	9	5.5
		16	16~32	16~32	5.0~30.0 (27.0)	5	16	M8	12	7
		16T	10~24	14~24	5.0~30.0 (27.0)	5	16	M6	9	7
		20	20~40	20~40	5.0~30.0	5	20	M8	12	9
		20T	12~30	18~30	5.0~30.0	5	20	M6	9	9

- B)尺寸适用于多棱型。
- 对于No.带T的尺寸, 螺纹直径减小1号、壁厚加厚。请确认表中M的尺寸。
- 颈部强度的注意事项P.1250。请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
- \*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 3天发货 次日出货 P.11

上海·广州发货

镀硬铬产品不适用瞬达服务。

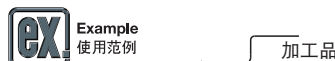
大订单 发货日 +2天发货 数量 201~300

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9
- 部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工	变更前端锥角长度	加工颈部R
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。	



定位销 大头锥角型 内螺纹型 FPBTA



位置決めピン 大頭テーパタイプ -内ねじ・テーパ角度指定・DP公差指定-

# 定位销 大头锥角型

-内螺纹・锥角指定・DP公差指定-



CAD数据文件夹名: 21\_Locating\_Pins

■特长: 可自由指定大头锥角・内螺纹型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (1Type · 2D公差 · 3P公差 · 4No.)	5P	6L	7B	8E	9A°
	KFTAMS10T	P13.00	L6	B4.0	E10.0	A15
	SKFTDGS12	P15.00	L12	B5.0	E7.0	A45



Type		材质	表面处理	硬度
圆型	多棱型			
KFTA	KFTD	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GKFTA	GKFTD	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV
CKFTA	CKFTD	相当于9Cr18(SUS440C)	-	淬火硬度50~55HRC
SKFTA	SKFTD	SUS304	-	-

如对于防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

■公差选择

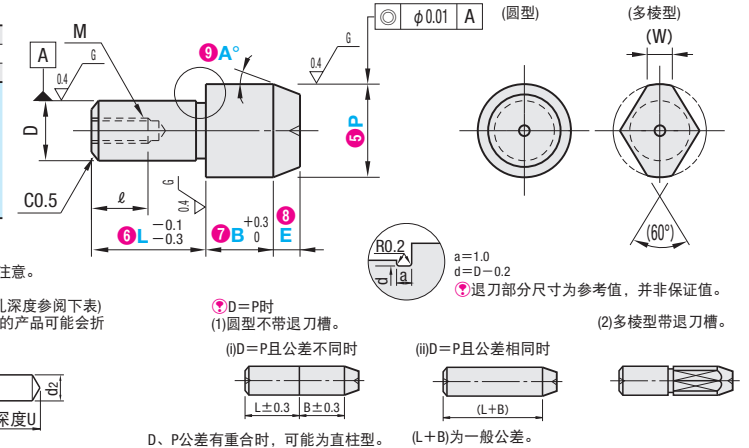
D 或 P	② · ③ D · P公差				
	M	P	G	H	S
6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-0.01
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	-0.01
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-0.01
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	-0.01

- D尺寸是规格表中的No.去掉T后的数字。
- 相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
- 底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请注意。  
(底孔深度参阅下表)
- 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请注意。(底孔深度参阅下表)
- 如果施加4.6N·M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M4	M5	M6	M8
底孔直径d2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
底孔深度U	9.5	12	14.5	17	21

底孔深度为参考值。



D、P公差有重合时, 可能为直柱型。 (L+B)为一般公差。

型式	①Type	②D 公差选择	③P 公差选择	④No.	⑥L 指定单位1mm		⑦B 指定单位0.1mm	⑧E 指定单位0.1mm	⑨A° 选择	D	M (粗牙螺纹)	ℓ	(W)	
					圆型	多棱型								
<圆型> KFTA GKFTA CKFTA SKFTA	<多棱型> KFTD GKFTD CKFTD SKFTD	M P G H	S M P G H	6	6~12	9~12	1.5~15.0 (12.0)	0.5~15.0	15 30 45 60	-	6	M3	5	3
				8	8~16	12~16	1.5~30.0 (15.0)				8	M5	8	3.5
				8T	6~16	12~16	1.5~30.0 (15.0)				8	M4	6	3.5
				10	10~20	12~20	3.0~30.0 (20.0)				10	M5	8	4
				10T	6~16	12~16	3.0~30.0 (20.0)				10	M4	6	4
				12	12~24	12~24	3.0~30.0 (20.0)				12	M5	8	5
				12T	8~18	12~18	3.0~30.0 (20.0)				12	M4	6	5
				13	13~26	14~26	5.0~30.0 (20.0)				13	M8	10	5.5
				13T	8~20	14~20	5.0~30.0 (20.0)				13	M6	9	5.5
				16	16~32	16~32	5.0~30.0 (27.0)				16	M8	12	7
				16T	10~24	14~24	5.0~30.0 (27.0)				16	M6	9	7
				20	20~40	20~40	5.0~30.0				20	M8	12	9
				20T	12~30	18~30	5.0~30.0				20	M6	9	9

- B)尺寸适用于多棱型。
- 对于No.带T的尺寸, 螺纹直径减小1号、壁厚加厚。请确认表中M的尺寸。
- 颈部强度的注意事项P.1250。请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
- \*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 3天发货 次日出货 P.11

上海·广州发货

镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单 发货日 +2天发货 数量 201~300

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9
- 部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工	加工导入部	加工颈部R	加工排气槽	扳手孔加工	两平面加工
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。				

